



**MODE D'EMPLOI**



## **Coupe-tube**

**Pour tubes en PE 20-75 mm**  
**Pour tubes en PE 50-140 mm**  
**Pour tubes en PE 90-160 mm**



# Table des matières

<b>1.</b>	<b>Sécurité</b> .....	<b>4</b>
1.1	Consignes générales de sécurité .....	4
1.2	Consignes de sécurité .....	4
<b>2.</b>	<b>Introduction</b> .....	<b>5</b>
2.1	Domaine d'application .....	5
2.2	Maintenance et service .....	5
2.3	Instructions d'entretien .....	5
2.4	Mise au rebut .....	5
<b>3.</b>	<b>Plage de diamètres des tubes</b> .....	<b>5</b>
<b>4.</b>	<b>Matériel livré</b> .....	<b>6</b>
<b>5.</b>	<b>Pièces de rechange et accessoires</b> .....	<b>6</b>
<b>6.</b>	<b>Données techniques</b> .....	<b>6</b>
<b>7.</b>	<b>Vue d'ensemble</b> .....	<b>8</b>
<b>8.</b>	<b>Mise en œuvre</b> .....	<b>8</b>
8.1	Préparation .....	8
8.2	Coupe .....	9

# 1. Sécurité

La condition essentielle pour garantir un usage en toute sécurité et un bon fonctionnement du produit, est la connaissance des consignes de sécurité. Ce manuel d'utilisation contient les indications les plus importantes pour une utilisation en toute sécurité de l'outil. Les consignes de sécurité doivent être avant toutes lues et comprises par chaque utilisateur de l'outil.

## 1.1 Consignes générales de sécurité

Lisez toutes les consignes de sécurité et instructions pour un usage ultérieur. La négligence liée au non-respect des consignes de sécurité et des instructions peuvent causer des chocs électriques, des incendies ou de graves blessures corporelles.

Conservez ces consignes de sécurité et instructions pour un usage ultérieur.

### 1) Sécurité dans la zone de travail

- a) Maintenez la zone de travail propre et bien éclairée. Le travail dans le désordre ou dans des zones non éclairées peut provoquer des accidents. Assurez-vous que l'outil ne glisse pas ou ne tombe pas et veillez à son bon état de marche.

### 2) Sécurité personnelle

- a) Portez toujours des équipements de protection et des lunettes de protection. Le port d'équipements de protection tels que masque antipoussière, chaussures de sécurité antidérapantes, casque ou protection auditive, selon le type et l'utilisation de l'outil, réduit le risque de blessures.
- b) Évitez une posture anormale. L'opérateur doit être dans une position de travail sécurisée. Cela garantit un contrôle optimal de l'outil dans des situations inattendues.
- c) Porter des vêtements appropriés. Ne portez pas de vêtements amples. Gardez vos cheveux, vos vêtements et vos gants à l'écart des pièces en mouvement. Les vêtements amples, les bijoux ou les cheveux longs peuvent être happés par les pièces en mouvement.

### 3) Utilisation et entretien de l'outil

- a) Maintenez les outils de coupe aiguisés et propres. Les outils de coupe soigneusement conçus avec des arêtes de coupe tranchantes sont moins serrés et sont plus faciles à guider.
- b) Le couteau peut présenter une usure. Rangez l'outil dans un endroit propre et sec.

### 4) Maintenance

- a) Faites réparer votre outil par un service qualifié avec des pièces d'origine. Cette bonne pratique permet la conformité de l'outil.

## 1.2 Consignes de sécurité

### 1) Sécurité personnelle

- a) L'opérateur doit être dans une position de travail sécurisée. Le travail au-dessus et dans les zones non visibles sont à proscrire.
- b) Les tubes et les outils de travail doivent être correctement serrés ou fixés. Les outils de travail mal serrés ou fixés peuvent vous blesser.
- c) La lame est très coupante. Ces consignes non respectées peuvent provoquer des blessures.

## 2. Introduction

### 2.1 Domaine d'application

Les coupe-tubes sont seulement destinés pour couper des tubes en PE.

L'utilisation du coupe-tube est prévu que pour les applications mentionnées ci-dessus.

#### **REMARQUE**

Le fabricant n'est pas responsable pour une utilisation non appropriée de l'outil.

### 2.2 Maintenance et service

Si l'outil tombe en panne malgré le soin apporté à la fabrication et aux procédures de test, la réparation doit être effectuée par un service agréé par le fabricant.

L'entretien et les contrôles de l'outil sont très importants pour sa fiabilité et la sécurité. L'entretien et la vérification ainsi que les réparations sont à la charge de l'utilisateur.

Pour plus d'informations concernant nos centres de services après-vente, veuillez contacter:

**PF-Schweißtechnologie GmbH**  
**Karl-Bröger-Str.10**  
**DE-36304 Alsfeld**  
**Germany**

**Tel.: +49-6631-9652-0**  
**Fax: +49-6631-9652-52**  
**E-Mail: [info@pfs-gmbh.com](mailto:info@pfs-gmbh.com)**  
**Web: [www.pfs-gmbh.com](http://www.pfs-gmbh.com)**

Pour toute demande, veuillez impérativement donner le numéro de série (S/N) figurant sur la plaque signalétique.

### 2.3 Instructions d'entretien

Chaque outil doit être manipulé avec soin et entretenu régulièrement pour atteindre un résultat optimal. Le sable ou les salissures sont à éviter, et éventuellement à enlever avec un chiffon doux.

### 2.4 Mise au rebut

Le coupe-tube doit être recyclé suivant les normes en vigueur.

## 3. Plage de diamètres des tubes

- 5\_3001\_004 Coupe-tube 20-75 mm
- 5\_3001\_001 Coupe-tube 50-140 mm
- 5\_3001\_002 Coupe-tube 90-160 mm

## 4. Matériel livré

5_3001_004	Coupe-tube 20-75 mm		Inclus
	1 ×	Coupe-tube 20-75 mm	
5_3001_001	Coupe-tube 50-140 mm		Inclus
	1 ×	Coupe-tube 50-140 mm	
5_3001_002	Coupe-tube 90-160 mm		Inclus
	1 ×	Coupe-tube 90-160 mm	

## 5. Pièces de rechange et accessoires

Description	Référence
Lame de rechange pour le coupe-tube 50-140 mm et 90-160 mm	5_3001_003
Lame de rechange pour le coupe-tube 20-75 mm	5_3001_005
Vis de rechange de la lame pour le coupe-tube 20-75 mm, 50-140 mm et 90-160 mm	5_3001_007

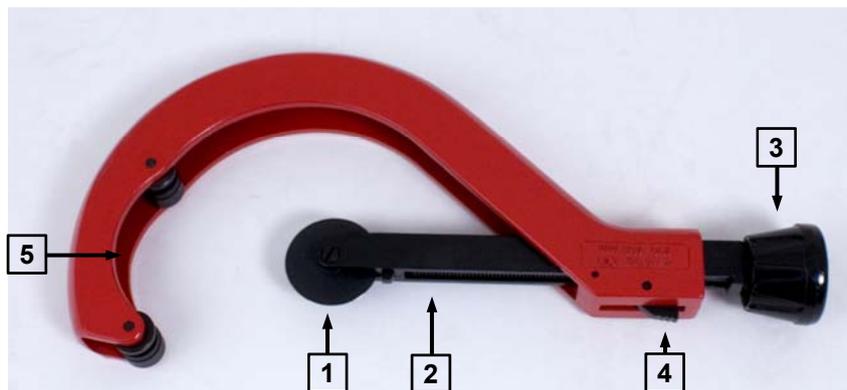
## 6. Données techniques

5_3001_004 Coupe-tube 20-75 mm		
<b>Général</b>		
A utiliser avec des tubes en		PE
Pour diamètres	[mm]	20 à 75
Profondeur de coupe	[mm]	15
Matériau		Acier
<b>Dimensions, poids et emballage</b>		
Dimension du produit L × L × H	[mm]	250 × 120 × 40
Poids du produit	[kg]	0,7
Dim. de l'emballage L × H × L	[mm]	270 × 120 × 65
Matériel d'emballage		Carton
Type d'emballage		Carton
Poids de l'emballage	[kg]	0,1
Poids de transport	[kg]	0,8

5_3001_001      Coupe-tube 50-140 mm		
<b>Général</b>		
A utiliser avec des tubes en		PE
Pour diamètres	[mm]	50 à 140
Profondeur de coupe	[mm]	17
Matériau		Acier
<b>Dimensions, poids et emballage</b>		
Dimension du produit L x L x H	[mm]	350 x 150 x 60
Poids du produit	[kg]	1,3
Dim. de l'emballage L x H x L	[mm]	380 x 170 x 70
Matériel d'emballage		Carton
Type d'emballage		Carton
Poids de l'emballage	[kg]	0,2
Poids de transport	[kg]	1,5

5_3001_002      Coupe-tube 90-160 mm		
<b>Général</b>		
A utiliser avec des tubes en		PE
Pour diamètres	[mm]	90 à 160
Profondeur de coupe	[mm]	17
Matériau		Acier
<b>Dimensions, poids et emballage</b>		
Dimension du produit L x L x H	[mm]	390 x 180 x 60
Poids du produit	[kg]	1,5
Dim. de l'emballage L x H x L	[mm]	420 x 200 x 70
Matériel d'emballage		Carton
Type d'emballage		Carton
Poids de l'emballage	[kg]	0,2
Poids de transport	[kg]	1,7

## 7. Vue d'ensemble



	1	Lame
	2	Support de lame
	3	Molette de serrage
	4	Bouton de réglage rapide
	5	Guide support

## 8. Mise en œuvre

### ATTENTION



La lame est très coupante! Ne pas la toucher.

### 8.1 Préparation

- 1) Assurez-vous que le tube à couper n'est pas sous contrainte mécanique. Utilisez un positionneur pour fixer le tube afin d'éviter des contraintes mécaniques.
- 2) Nettoyez le tube avant la coupe afin de préserver l'usure précoce de la lame.
- 3) Appuyez sur le bouton de réglage rapide pour déplacer le support de lame vers le haut.

### ATTENTION



Après avoir appuyé sur le bouton de réglage rapide, le support de lame se déplace immédiatement vers le haut. Cette manipulation peut provoquer des blessures.

## 8.2 Coupe

- 1) Mettez le tube en contact avec le guide support du coupe-tube.
- 2) Déplacez le support de lame vers le tube en appuyant sur le bouton de réglage.
- 3) Une fois la lame en contact avec la surface du tube, tournez dans le sens horaire, la molette de serrage jusqu'à que la lame pénètre d' 1 mm le tube.
- 4) Tournez une fois le coupe-tube autour du tube, afin de contrôler que la lame soit revenue à son point de départ. Cette manipulation permet d'avoir une coupe perpendiculaire.
- 5) Commencez la coupe en tournant d'un tour la molette de serrage dans le sens horaire. Cette opération permet de pénétrer la lame dans le tube. Tournez une fois le coupe-tube autour du tube.



- 6) Après chaque rotation autour du tube, tournez la molette de serrage dans le sens horaire, puis tournez à nouveau le coupe-tube autour du tube.
- 7) Répétez les étapes jusqu'à la coupe complète du tube.

### ATTENTION

- ! Les tubes sous contraintes mécaniques peuvent se déplacer rapidement après la coupe et provoquer des blessures.
- ! La partie coupée du tube tombera si elle n'est pas maintenue. Cette chute peut provoquer des blessures.

- 8) Enlevez le coupe-tube du tube et appuyez sur le bouton de réglage rapide, afin de déplacer le support de lame en position haute.







### **Généralités**

Lisez attentivement le manuel de service!  
Respectez les instructions d'installations!  
Se conformer aux réglementations nationales et internationales!



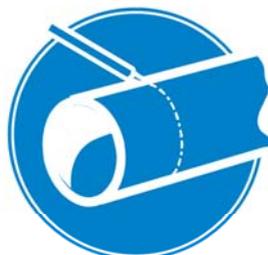
### **Grattez les surfaces**

Nettoyez la saleté du tuyau!  
Tracez la zone de soudage!  
Utilisez des appareils grattoirs!



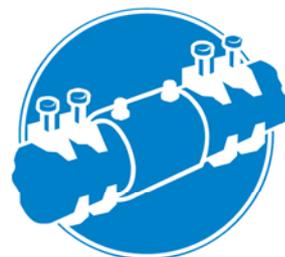
### **Nettoyage**

Essuyez toute la saleté du tube!  
Utilisez un nettoyant approuvé!  
Utilisez des chiffons non pelucheux!



### **Marquage**

Ne touchez pas les surfaces nettoyées!  
Marquer la profondeur d'insertion!  
Utilisez des marqueurs approuvés!



### **Fixez les tuyaux**

Utilisez des positionneurs!  
Evitez la force mécanique!  
Respectez le temps de refroidissement!

**PF-Schweißtechnologie GmbH**  
Karl-Bröger-Straße 10  
DE-36304 Alsfeld/Germany  
Phone +49 6631 9652-0  
E-Mail: [info@pfs-gmbh.com](mailto:info@pfs-gmbh.com)  
[www.pfs-gmbh.com](http://www.pfs-gmbh.com)